

# ЗАВОД ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ГЭСС-пром

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЖКХ И НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРАНОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ И ТЗ ЗАКАЗЧИКА  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ И УЗЛОВ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ



Завод «ГЭСС-пром» был основан в г. Йошкар-Оле в 2009 г. Основным видом выпускаемой продукции на сегодняшний день являются стальные шаровые краны от 15 до 200 диаметра. Современный парк станков и численность рабочего персонала более 80 человек, позволяют заводу выпускать до 100000 кранов в год. Благодаря развитой дилерской сети и представительствам в регионах страны, продукция завода «ГЭСС-пром» получила широкое признание и лестные отзывы покупателей.

Шаровые краны производства завода ГЭСС-пром предназначены для широкого спектра промышленных применений:

- водоснабжение и энергетика,
- нефтепереработка и нефтехимия,
- химическая промышленность,
- пищевая промышленность,
- целлюлозно-бумажная промышленность,
- добыча и переработка минерального сырья.

Конструкция крана обеспечивает абсолютную герметичность, низкое гидродинамическое сопротивление, малый крутящий момент, долгий срок службы и высокую ремонтопригодность.

Широкий выбор доступных материалов позволяет оптимально подобрать кран для различных рабочих сред и условий эксплуатации.

Для экстремальных рабочих условий (высокая температура, абразивная рабочая среда) предлагается версия шарового крана с металлическими седлами.

Шаровые краны ГЭСС-пром, созданы на основе современных передовых технологий и являются результатом научного труда, работы конструкторов и инженеров компании.

Для уменьшения износа седла и увеличения срока эксплуатации крана рабочая кромка шара делается закругленной.

#### Основные преимущества шаровых кранов ГЭСС-пром:

- отсутствие давления на корпус крана при подпружиненных шаровых уплотнениях;
- сохранение герметичности при высоком и низком давлении рабочей среды;
- возможность применения двойного уплотнения на штоке;
- высокий класс чистоты обработки уплотняющих поверхностей, что обеспечивает минимальный износ шара и шаровых уплотнений;
- специальная противовыврывная конструкция штока;
- низкий крутящий момент;

Вся продукция соответствует международным нормам, принятым для оборудования высокого давления. Конструирование, изготовление и испытания кранов производятся в соответствии с международными нормами контроля качества и надежности.



## Конструкция «плавающий шар»

В данной конструкции шар крана имеет возможность перемещаться в горизонтальной плоскости под действием рабочего давления. При этом плотный контакт между уплотнительным кольцом и шаром создается со стороны, противоположной направлению движения рабочей среды .

Как шар под действием давления среды прижимается к поверхности уплотнения, герметично перекрывая поток среды.

Уплотнительные кольца имеют двойную функцию, являясь уплотнением, а также опорой для шара. В тоже время контакт между уплотнительным элементом и шаром со стороны движения рабочей среды не герметичен.

## Конструкция «с пробкой в опорах»

Конструкция зафиксированного шара (с пробкой в опорах) отличается от предыдущей конструкции, тем, что уплотнение шара имеет возможность перемещаться под действием силы рабочего давления в горизонтальном направлении, при этом шар остается неподвижным .

Плотный контакт между уплотнительным кольцом и шаром создается со стороны поступления рабочей среды. При этом подпружиненное уплотнительное кольцо прижимается к шару за счет давления рабочей среды.

Фиксация шара может иметь различные исполнения, такие как поддерживающие втулки или установленные с внутренней стороны корпуса специальные цапфы

## Противовывывная конструкция штока

Шток шарового крана имеет специальный упорный буртик, выполненный со штоком как единое целое. Это исключает возможность выбивания вала под действием давления рабочей среды.

## Устройство поджатого пружинами сальника

Данное устройство обеспечивает постоянное гарантированное поджатие сальника посредством тарельчатых пружин расположенных на стяжном фланце.

Основным преимуществом данного устройства является значительное снижение ресурсов по обслуживанию сальника.

## Стопорное устройство

Данное устройство, предназначено для предотвращения непреднамеренного открытия или закрытия крана. Это устройство является стандартным для кранов

## Герметичность

Герметичность шаровых кранов определяется стандартом ANSI B 16.104/FC1 70-2 или DIN EN 12266-1:2003. Шаровые краны с "мягкими" уплотнениями имеют герметичность класса А. Серийные шаровые краны с уплотнением металлом по металлу имеют герметичность класса В, по запросу они могут иметь исполнение, соответствующее классу А.

## Соответствие международным стандартам

Конструкция шаровых кранов учитывает требование международных стандартов по типам кранов и классам давлений, таким как DIN 3357, API 608 или API 6D, ANSI B 16.34.

Испытания кранов давлением проводятся в соответствии со стандартами API 598 или API 6D, испытания на пожаро-стойкость - API 607 или API 6FA.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

МАКСИМАЛЬНАЯ СТЕПЕНЬ ЛОКАЛИЗАЦИИ

ИСПОЛНЕНИЕ ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД

ЕДИНИЧНЫЕ ПАРТИИ

ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ СРЕД (МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ)

МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Технические условия:

ТУ-3742-001-60934105-2009

Применение:

природный газ, пар, газовый конденсат, нефть и нефтепродукты, ШФЛУ, аммиак, сеноманская вода, подтоварная вода, газоводонефтяная эмульсия, природный газ и нефть с содержанием сероводорода ( $H_2S$ ) до 10% и углекислого газа ( $CO_2$ ) до 6%, метанол 100%.

ОБОЗНАЧЕНИЕ КРАНОВ

Кран шаровый 11с373п Ду 50 (Ру 4,0 МПа)

Вид арматуры - кран

Материал корпуса - сталь углеродистая

Управление:

[без обозначения] - ручное  
[3] - механический редуктор  
[9] - электропривод

Тип (серия)

Уплотнение седла - фторопласт

Условное давление, МПа

Условный диаметр Ду 15...400, мм

## МАТЕРИАЛЫ ШАРА

Материал	Твердость	Рабочая температура	Рабочее давление	Область применения
40Х13, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10	-	-100°C/+250°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред
09Г2С (покрытие твердый хром Cr30)	900HV	-100°C/+350°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с небольшим содержанием твердых частиц
14Х17Н2 (покрытие твердый хром Cr30)	900HV	-100°C/+350°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с небольшим содержанием твердых частиц
14Х17Н2 Покрытие из карбид вольфрама (высокоскоростное газоплазменное напыление HVOF)	1100HV	окр сп./+350°C	10-100 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с большим содержанием твердых частиц

## МАТЕРИАЛЫ СЕДЛА

Материал	Твердость	Рабочая температура	Рабочее давление	Область применения	Примечание
Ф4	-	-100°C/+180°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
Ф4к20	-	-100°C/+200°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
AR202	-	-100°C/+250°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
Нержавеющая сталь 12х18н10т	-	окр сп./+350°C	10-250 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	Используется в сочетании с покрытием шара
Покрытие твердый хром (Cr 30)	900HV	окр сп./+350°C	10-250 МПа	Для жидкых и газообразных сред с содержанием твердых частиц	Используется в сочетании с покрытием шара
Покрытие из карбид вольфрама (Высокоскоростное газоплазменное напыление HVOF)	1100HV	окр сп./+350°C	10-100 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с большим содержанием твердых частиц	Используется в сочетании с покрытием шара

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

PN	16 - 25		40 - 50		64 - 100		150		250	
Диаметр	П	О	П	О	П	О	П	О	П	О
15										
20										
25										
40										
50										
80										
100										
150										

■ - Доступные модели

П - с плавающим шаром

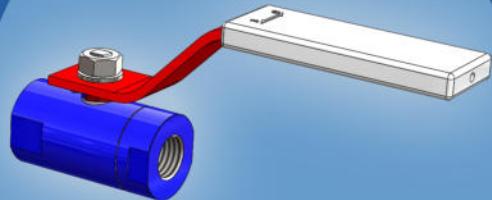
О - с шаром в опорах

## 11с36п

ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТА / МУФТА

Ру: 10,0 - 25,0 МПа

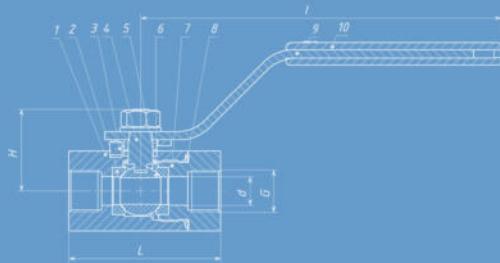


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	10,0 (100)	13	85	115	60	2,0
20	-	20	95	115	60	2,0
25	25,0 (250)	24	105	180	70	2,7

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	Х11 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4 / Ф4К20
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

PN 100 - 250 кгс/см<sup>2</sup>

1. Корпус,
2. Седло,
3. Упор,
4. Шток,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Шар-пробка,
7. Патрубок,
8. Уплотнительное кольцо,
9. Ручка,
10. Рукоятка.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011			A
Давление условное, МПа		10,0 / 16,0 / 25,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - муфтовое, по ГОСТ 6357-81

Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

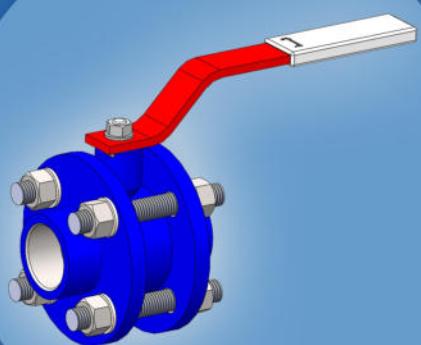
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с36п

ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТА / МУФТА

Ру: 1,6 - 6,3 МПа

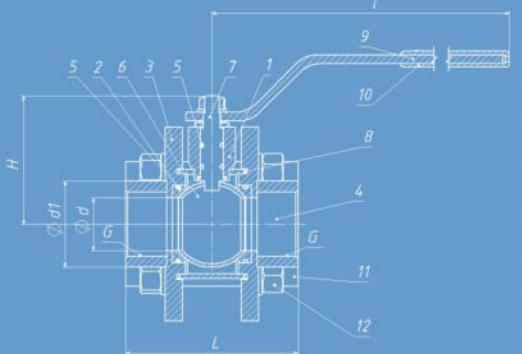


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	I, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32		30	120	235	75	5,2
40	1,6 (16)	37	130	235	90	6,5
50	2,5 (25)	48	150	235	100	10,0
65	4,0 (40)	65	185	330	140	16,5
80	6,3 (63)	75	205	330	145	17,0
100		95	260	600	190	28,3

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4 / Ф4К20
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)



1. Корпус,
2. Седло,
3. Фланец,
4. Переходник,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Шар-пробка,
7. Шток,
8. Уплотнительное кольцо,
9. Ручка,
10. Рукоятка,
11. Шпилька,
12. Гайка.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011			А
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - муфтовое, по ГОСТ 6357-81

Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

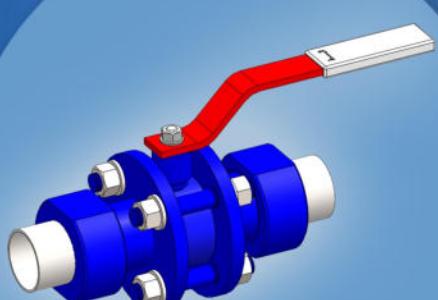
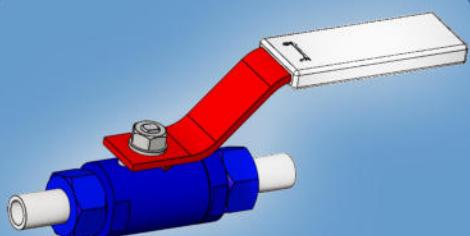
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с38п

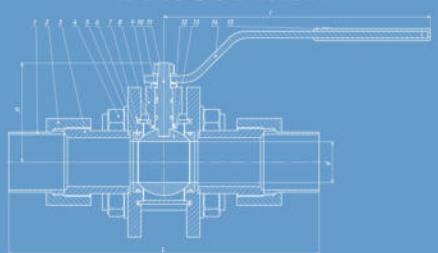
РАЗБОРНЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

НИППЕЛЬ / НИППЕЛЬ Ру: 1,6 - 25,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

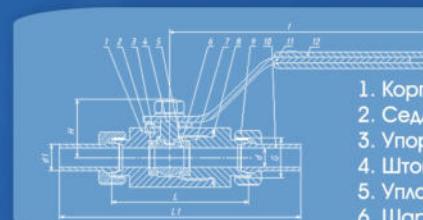


## ТРЕХСОСТАВНОЙ



1. Ниппель
2. Гайка накидная
3. Штуцер
4. Крепеж
5. Седло
6. Уплотнительные седла
7. Прокладка корпуса
8. Корпус
9. Втулка штока
10. Уплотнитель штока
11. Шток
12. Прокладка штока
13. Шар-пробка
14. Ручка
15. Наконечник

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	I, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
двуихсоставной								
10		13	13	110	180	170	40	2,4
15	10,0 - 25,0	13	13	120	200	170	40	2,4
20	(100 - 250)	20	20	130	210	170	50	2,7
25		24	28	150	234	180	70	3,0
трёхсоставной								
32	1,6 - 6,3 (16 - 63)	30	35	150	238	235	75	6,5
40		37	54	180	268	235	90	7,5



## ДВУХСОСТАВНОЙ

1. Корпус  
2. Седло  
3. Упор  
4. Шток  
5. Уплотнительное кольцо  
6. Шар-пробка  
7. Гайка  
8. Уплотнительное кольцо  
9. Гайка накидная  
10. Ниппель  
11. Ручка  
12. Рукоятка

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4 / Ф4К20
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 - 25,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - ниппельное, по ГОСТ 22525-77

Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

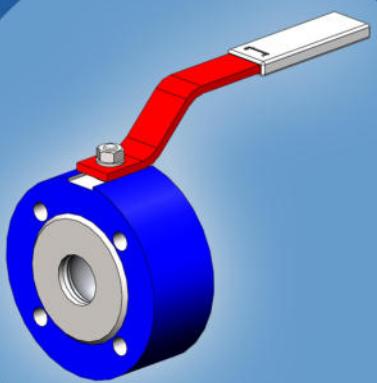
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с52п

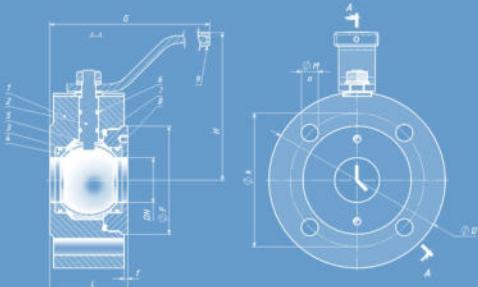
РАЗБОРНЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	L, мм	G, мм	H, мм	f, мм	D, мм	k, мм	F	n	M	Масса, кг (не более)
25	1,6 (16)	45	180	90	2	107	85	68	4	M12	2,7
32	2,5 (25)	58	230	114	2	135	100	78	4	M12	5,2
40	4,0 (40)	64	275	115	3	145	110	88	8	M16	6,8
50		82	275	120	3	165	125	105	8	M16	11,1



1. Корпус,
2. Шток,
3. Шар-пробка,
4. Седло,
5. Уплотнение выступа штока,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Уплотнительное кольцо,
8. Уплотнительное кольцо,
9. Ручка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус,	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т/14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	PTFE		
5	Уплотнение выступа штока	PTFE		
6,7,8	Уплотнение	Фторсиликон		
9	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+250	-60...+250	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

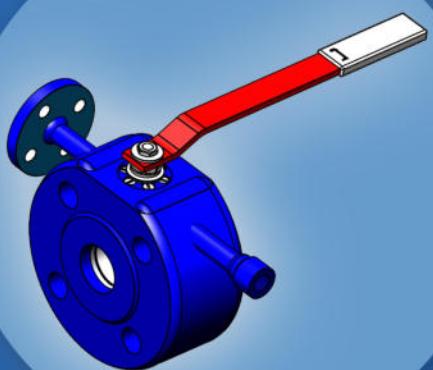
## 11с52П(о)

ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РУБАШКОЙ ОБОГРЕВА

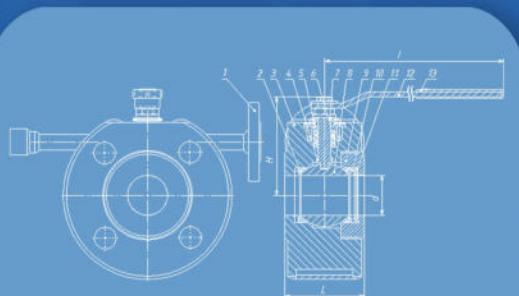
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ

Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	РН, МПа	d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса без фланцев, кг (не более)
15		15		120	38	80	4,0
20	1,6	20	15	130	42	85	4,5
25	2,5	25		150	48	95	7,0
32	4,0	32		160	58	100	9,0
40		37	25	170	62	105	12,0
50		48		193	95	120	18,0



1. Фланец,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительная пластина,
5. Грандбукса,
6. Уплотнение,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Гайка корпуса,
10. Пластина,
11. Пружина тарельчатая,
12. Ручка,
13. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина, грандбукса	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, 40Х13	AISI 304, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло		PTFE	
6	Уплотнительная пластина		Бронза	
7	Уплотнение		PTFE	
8	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
9	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+250	-60...+250	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

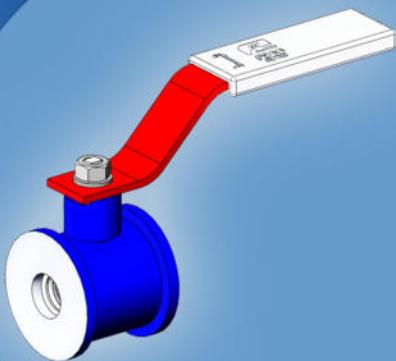
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с53п

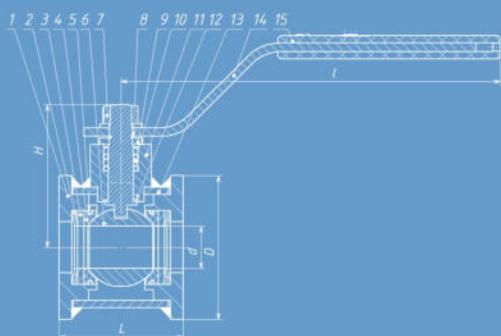
ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 0,6 - 2,5 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	РН, МПа	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
25	0,6 - 2,5 (6 - 25)	20	68	58	179	67,5	1,2
32		24	78	60	179	67,5	1,6
40		30	88	68	232	83	2,0
50		37	90	80	232	121	2,1
65		48	110	92	232	129	2,8
80		65	128	114	314	137	4,7
100		75	150	131	314	145	6,3



1. Фланец;
2. Пружина,
3. Прокладка седла,
4. Седло,
5. Уплотнение седла,
6. Шар-пробка,
7. Крепеж штока,
8. Стопорное кольцо,
9. Шайба стопорная,
10. Узел сальниковый,
11. Втулка штока,
12. Нижнее уплотнение штока,
13. Корпус,
14. Ручка,
15. Наконечник.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 201	AISI 304, AISI 201	12Х18Н10Т
2	Седло		Ф4 / Ф4К20	
4,5	Уплотнительное кольцо		Фторсилоскан	
9	Ручка		Сталь 20	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

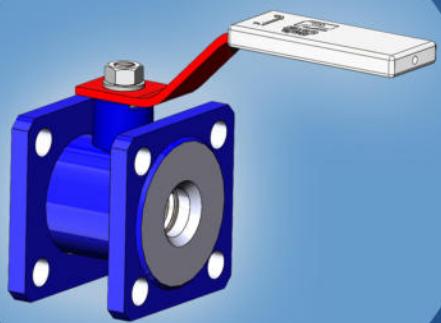
	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		0,6 - 2,5	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80		-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+180		-60...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

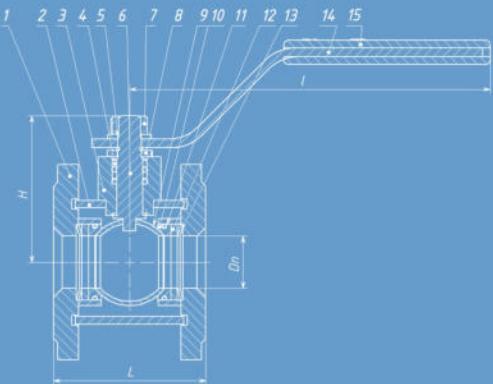
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с54п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ  
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 0,6 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	РН, МПа	d, мм	A, мм	L, мм	I, мм	Н, мм не более	Масса, кг (не более)
32	0,6	24	90	78	175	67	1,9
40		28	100	78	232	83	2,7
50		37	110	78	232	121	3,2
65		48	130	97	232	129	4,2
80		65	150	118	314	137	6,2
100		76	170	137	314	145	8,5



1. Фланец;
2. Втулка,
3. Уплотнение штока,
4. Шток,
5. Шайба,
6. Шток,
7. Гайка,
8. Шайба стопорная,
9. Шар-пробка,
10. Седло,
11. Уплотнение седла,
12. Кольцо,
13. Пружина тарельчатая,
14. Ручка,
15. Наконечник.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 201	AISI 304, AISI 201	12Х18Н10Т
2	Седло		Ф4 / Ф4К20	
4,5	Уплотнительное кольцо		Фторсилоскан	
9	Ручка		Сталь 20	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		0,6	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80		-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+180		-60...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

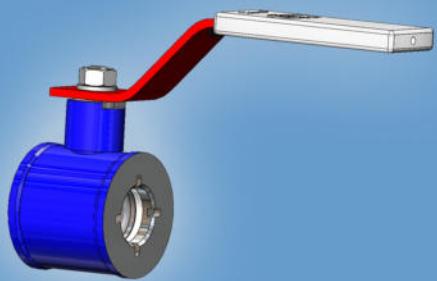
## 11с55п

РАЗБОРНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

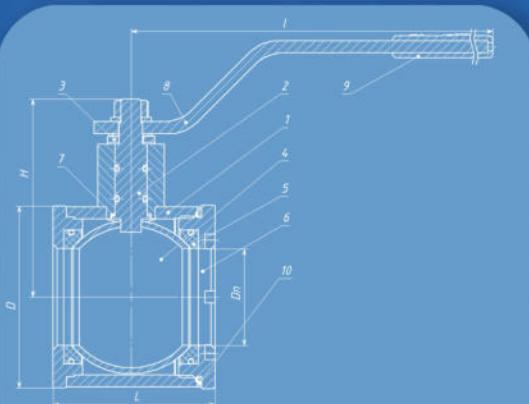
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ

Ру: 0,6 - 2,5 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
25	0,6 - 2,5 (6 - 25)	24	57	52	67,5	0,9
32		28	60	56	70	1,0
40		37	76	68	90	1,9
50		48	90	80	97	2,4
65		65	114	116	132	4,5
80		75	133	135	140	6,0



1. Корпус,
2. Шток,
3. Шайба стопорная,
4. Пробка-шар,
5. Кольцо,
6. Втулка,
7. Кольцо,
8. Ручка,
9. Наконечник,
10. Прокладка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 201	AISI 304, AISI 201	12Х18Н10Т
2	Седло	Ф4 / Ф4К20		
4,5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
9	Ручка	Сталь 20		

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	A		
Давление условное, МПа	0,6 / 1,0 / 1,6 / 2,5		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+180	-60...+180	

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

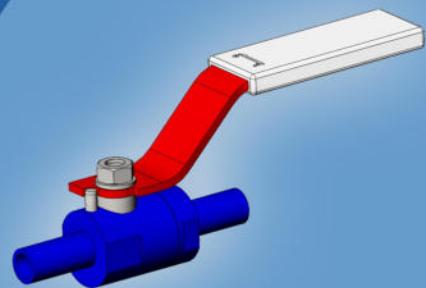
## 11с66п

ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

СВАРКА / СВАРКА

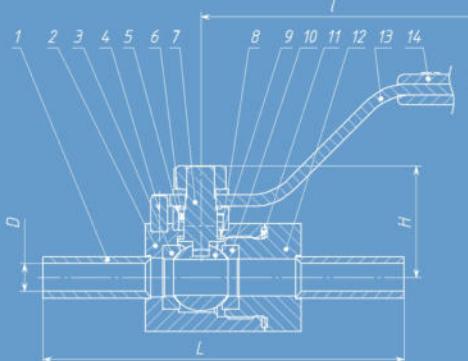
Ру: 10,0 - 25,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10		13	130	180	60	2,0
15	10,0 - 25,0	13	130	180	60	2,0
20	(100) - (250)	20	150	180	60	2,0
25		24	160	180	70	2,7

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



1. Патрубок,
2. Корпус,
3. Седло,
4. Ограничитель,
5. Втулка,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Кольцо штока,
10. Седло,
11. Прокладка,
12. Гайка крана,
13. Ручка,
- 14 Наконечник

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20		Ф4
5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
6	Прокладка			Ф4
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	10,0 / 16,0 / 20,0 / 25,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

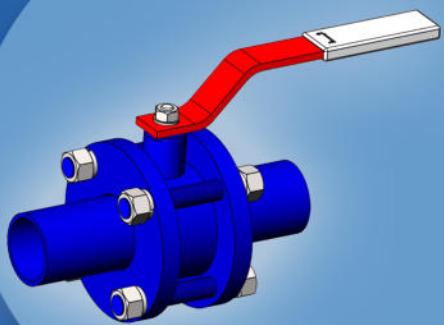
Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

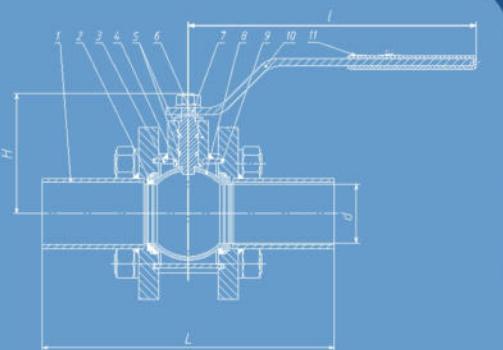
## 11с66п

ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
СВАРКА / СВАРКА Py: 1,6 - 6,3 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32		30	180	235	75	5,2
40		37	200	235	90	6,5
50	1,6 (16)	48	230	235	100	10,0
65	2,5 (25)	65	290	330	140	16,5
80	4,0 (40)	75	310	330	145	17,0
100	6,3 (63)	95	350	600	190	28,3
125		125	400	600	210	39,0
150		150	480	600	240	50,0



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20		Ф4
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Прокладка	Ф4		
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	A		
Давление условное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

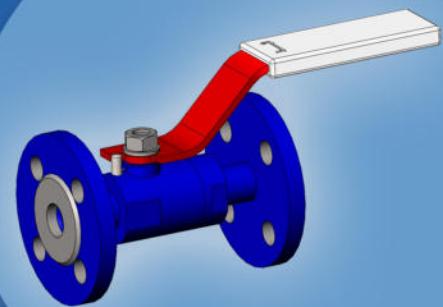
## 11с67п

ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ

Ру: 10,0 - 25,0 МПа

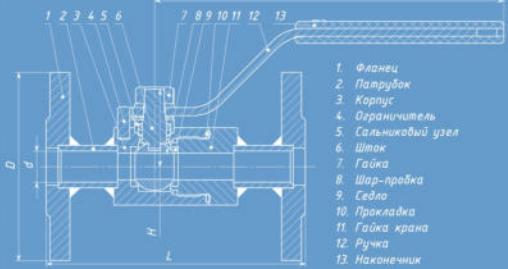
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10		13	90	130	180	40	1,7
15	10,0 - 25,0 (100) - (250)	13	95	130	180	40	1,8
20		20	105	150	180	60	3,2
25		24	115	160	180	70	4,0

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	Х11 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20		Ф4
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Прокладка	Ф4		
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Корпус,
4. Ограничитель,
5. Сальниковый узел,
6. Шток,
7. Гайка,
8. Шар-пробка,
9. Седло,
10. Прокладка,
11. Гайка крана,
12. Ручка,
13. Наконечник.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	A		
Давление условное, МПа	10,0 / 16,0 / 20,0 / 25,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

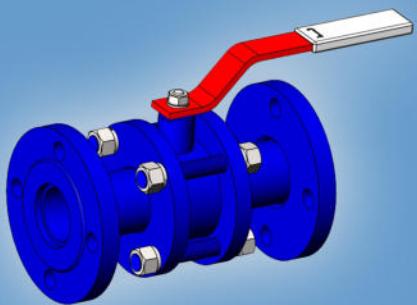
Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с67п

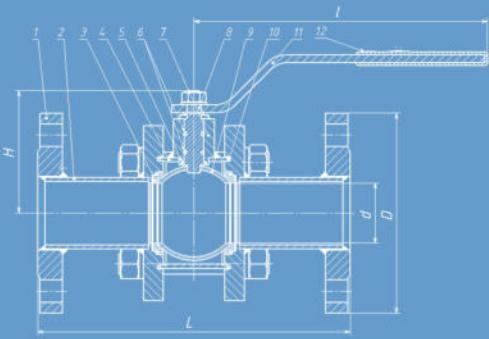
ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 1,6 - 6,3 МПа



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32		30	135	180	235	75	6,3
40		37	145	200	235	90	7,5
50	1,6 (16)	48	160	230	235	100	11,1
65	2,5 (25)	65	180	290	330	140	18,5
80	4,0 (40)	75	195	310	330	145	19,2
100	6,3 (63)	95	215	350	600	190	30,5
125		125	245	400	600	210	42,5
150		150	280	480	600	240	63,0



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Седло,
4. Корпус,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Сальниковый узел,
8. Шток,
9. Шар-пробка,
10. Пружина тарельчатая,
11. Ручка,
12. Рукойтка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло		Ф4К20	Ф4
6	Уплотнительное кольцо			Фторсиликон
7	Ручка		Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

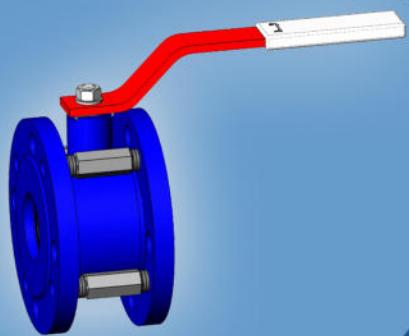
Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

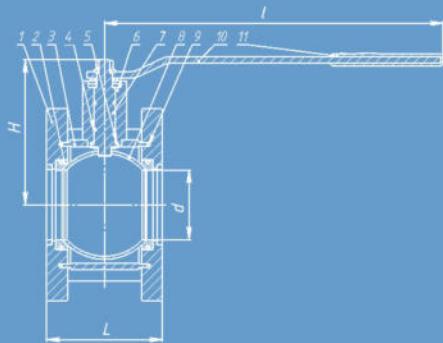
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с68п

УКОРОЧЕННЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Py: 1,6; 2,5; 4,0 мПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	I, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	4,0 (40)	30	74	235	75	4,6
40	4,0 (40)	37	74	235	90	6,0
50	4,0 (40)	48	83	235	100	9,5
65	1,6 (16)	65	103	330	140	16,0
80	1,6 (16)	75	117	330	145	16,5
100	1,6 (16)	95	147	600	190	27,5



1. Фланец;
2. Седло;
3. Корпус;
4. Уплотнительное кольцо;
5. Уплотнительное кольцо;
6. Сальниковый узел;
7. Шток;
8. Шар-пробка;
9. Прокладка;
10. Ручка;
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20		Ф4
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Прокладка	Ф4		
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

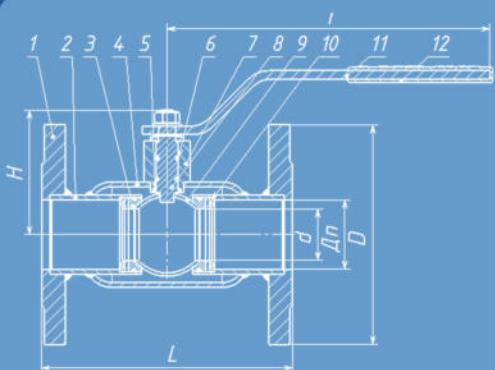
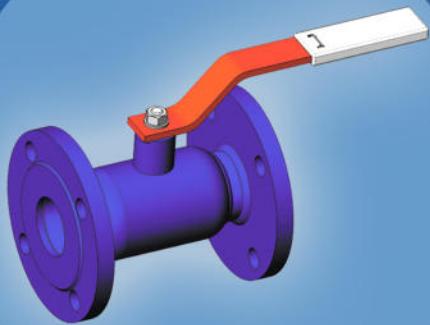
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с69п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Седло,
4. Корпус,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Сальниковый узел,
8. Шток,
9. Шар-пробка,
10. Пружина тарельчатая,
11. Ручка,
12. Рукоятка.

DN, мм	РН, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	95	120	70	1,5
20	4,0 (40)	13	105	120	70	2,1
25	4,0 (40)	20	115	140	70	3,0
32	4,0 (40)	24	135	140	70	4,1
40	4,0 (40)	28	145	165	85	5,0
50	4,0 (40)	37	160	180	90	6,1
65	1,6 (16)	48	180	200	100	9,0
80	1,6 (16)	65	195	210	135	10,0
100	1,6 (16)	75	215	230	140	13,5
125	1,6 (16)	95	245	356	190	26,5
150	1,6 (16)	100	280	394	190	32,0
150	1,6 (16)	125	280	394	210	33,0
200	1,6 (16)	150	335	457	235	55,0

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

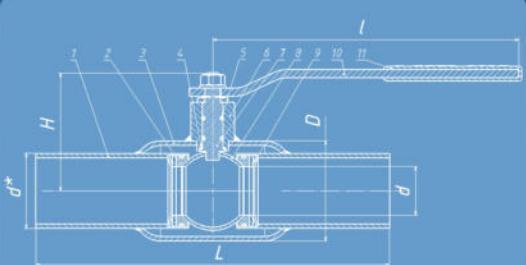
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с70п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ  
СВАРКА / СВАРКА Py: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	42,3	200	70	0,6
20	4,0 (40)	13	42,3	200	70	1,1
25	4,0 (40)	20	57	230	70	1,1
32	4,0 (40)	24	57	230	70	1,5
40	4,0 (40)	28	60	250	85	2,0
50	4,0 (40)	37	76	270	90	2,5
65	2,5 (25)	48	89	280	100	3,5
80	2,5 (25)	65	114	280	135	6,0
100	2,5 (25)	75	133	300	140	7,0
125	2,5 (25)	95	168	381	190	17,5
150	2,5 (25)	125	219	403	210	20,0
200	2,5 (25)	150	273	457	235	35,0



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

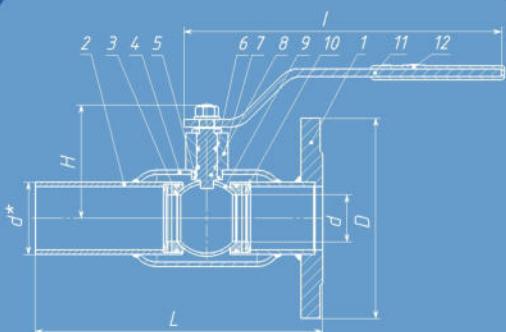
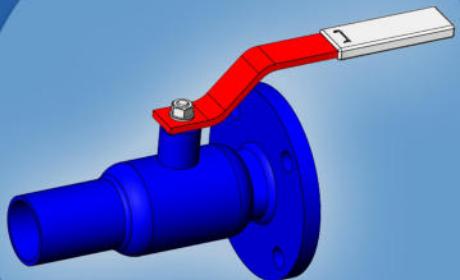
## 11с71п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

СВАРКА / ФЛАНЕЦ

Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Седло,
4. Корпус,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Сальниковый узел,
8. Шток,
9. Шар-пробка,
10. Пружина тарельчатая,
11. Ручка,
12. Рукоятка.

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	95	170	70	1,1
20	4,0 (40)	13	105	190	70	1,6
25	4,0 (40)	20	115	185	70	2,0
32	4,0 (40)	24	135	185	70	2,7
40	4,0 (40)	28	145	208	85	3,5
50	4,0 (40)	37	160	225	90	4,4
65	1,6 (16)	48	180	240	100	6,0
80	1,6 (16)	65	195	245	135	8,0
100	1,6 (16)	75	215	265	140	10,0
125	1,6 (16)	95	245	340	190	20,0
150	1,6 (16)	125	280	370	210	26,0
200	1,6 (16)	150	335	440	235	44,5

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

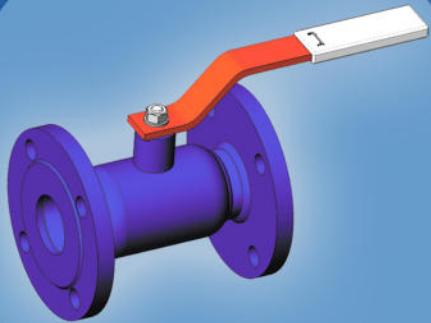
Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80,  
фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика  
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

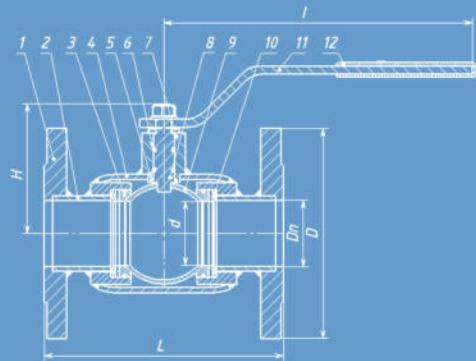
## 11с72п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Py: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	95	130	75	1,9
20	4,0 (40)	20	105	150	75	2,6
25	4,0 (40)	24	115	160	80	3,4
32	4,0 (40)	28	135	180	85	4,7
40	4,0 (40)	37	145	200	90	5,5
50	4,0 (40)	48	160	230	100	7,5
65	1,6 (16)	65	180	290	135	10,0
80	1,6 (16)	75	195	310	140	12,5
100	1,6 (16)	100	215	350	190	18,5
125	1,6 (16)	125	245	400	210	32,0
150	1,6 (16)	150	280	480	235	44,0



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Седло,
4. Корпус,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Сальниковый узел,
8. Шток,
9. Шар-пробка,
10. Пружина тарельчатая,
11. Ручка,
12. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

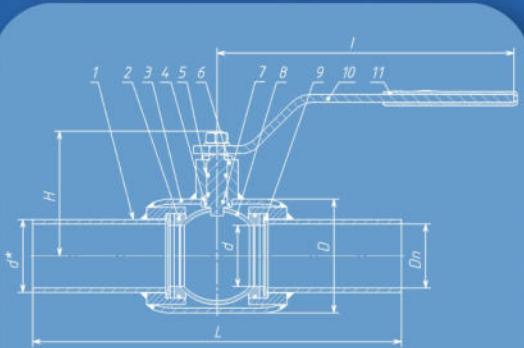
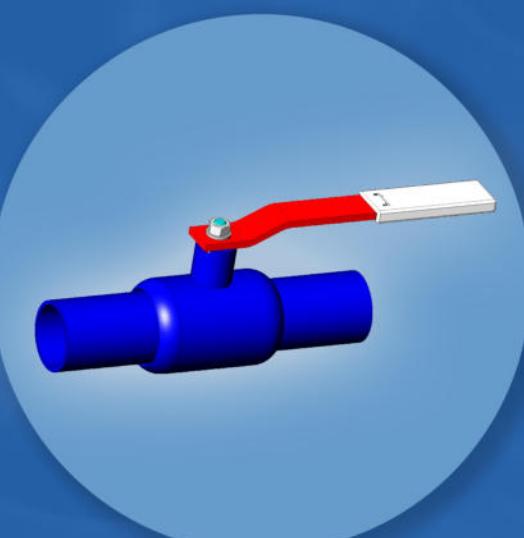
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с73п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
СВАРКА / СВАРКА Py: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	42	130	75	0,7
20	4,0 (40)	20	48	150	75	1,1
25	4,0 (40)	24	57	160	80	1,1
32	4,0 (40)	28	60	180	85	1,5
40	4,0 (40)	37	76	200	90	2,0
50	4,0 (40)	48	89	230	100	3,8
65	2,5 (25)	65	114	290	135	4,6
80	2,5 (25)	75	133	310	140	7,0
100	2,5 (25)	100	168	350	190	11,9
125	2,5 (25)	125	219	400	210	18,6
150	2,5 (25)	150	273	480	235	28,0



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

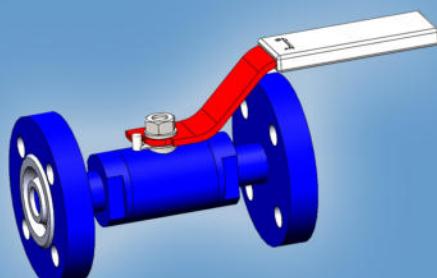
Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с74п

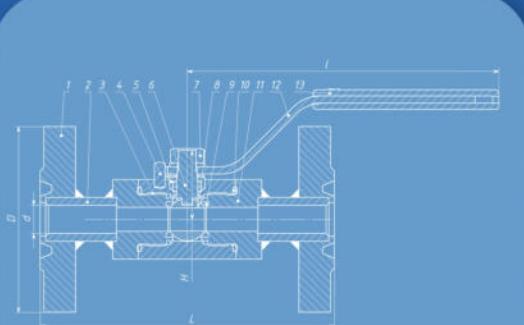
ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 10,0 - 25,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	РН, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10		13	230	140	6,5
15	10,0 - 25,0	13	230	140	6,5
20	(100 - 250)	20	260	155	7,0
25		24	310	160	7,8

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Корпус,
4. Ограничитель,
5. Сальниковый узел
6. Шток,
7. Гайка,
8. Шар-пробка,
9. Седло,
10. Прокладка,
11. Гайка крана,
12. Ручка,
13. Наконечник.

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20	Ф4	
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	10,0 / 16,0 / 20,0 / 25,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

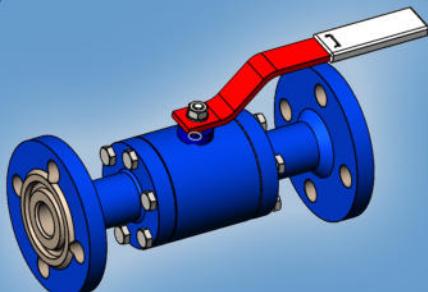
Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

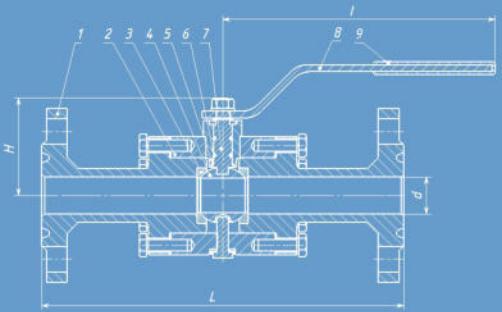
Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с74п

ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 1,6 - 6,3 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	РН, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32		30	330	185	13,5
40		37	450	210	17,8
50		48	475	240	31,2
65	1,6 - 6,3 (16 - 63)	65	500	325	42,0
80		75	630	335	50,0
100		100	667	370	60,0
125		125	705	410	70,0
150		150	706	460	80,0



1. Фланец,
2. Корпус,
3. Седло,
4. Шар-пробка,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Шток,
8. Ручка,
9. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

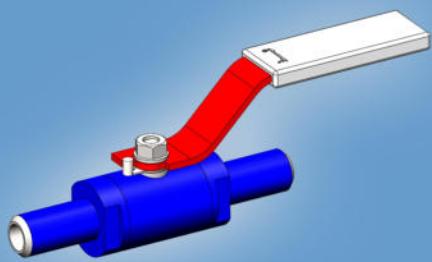
Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с75п

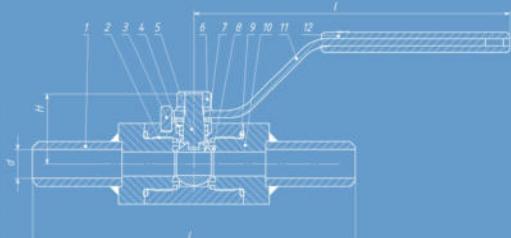
ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
СВАРКА / СВАРКА Py: 10,0 - 25,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10		13	230	140	5,5
15	10,0 - 25,0	13	230	140	5,5
20	(100 - 250)	20	260	155	6,0
25		24	310	160	6,8

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



1. Патрубок,
2. Корпус,
3. Ограничитель,
4. Сальниковый узел
5. Шток,
6. Гайка,
7. Шар-пробка,
8. Седло,
9. Прокладка,
10. Гайка крана,
11. Ручка,
12. Наконечник.

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316; 40Х13	AISI 304, AISI 316; 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	10,0 / 16,0 / 20,0 / 25,0		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

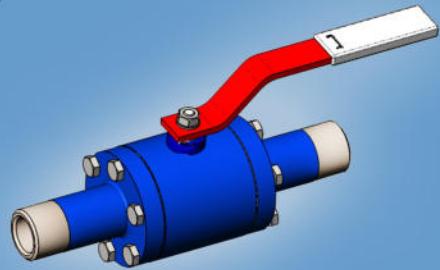
Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

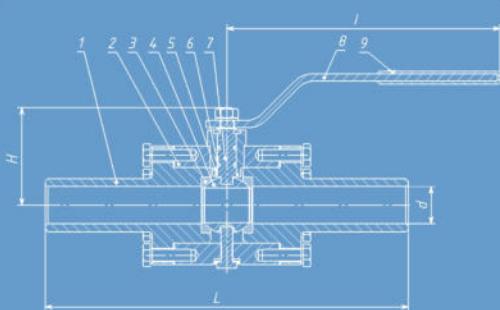
## 11с75п

ТРЕХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
СВАРКА / СВАРКА Py: 1,6 - 16,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 - 6,3 (16 - 63)	30	330	185	11,5
40		37	450	210	15,8
50		48	475	240	28,2
65		65	500	325	38,0
80		75	630	335	47,0
100		100	667	370	55,0
125		125	705	410	60,0
150		150	706	460	70,0



1. Патрубок,
2. Корпус,
3. Седло,
4. Шар-пробка,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Шток,
8. Ручка,
9. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - под приварку, по ГОСТ 16037-80

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

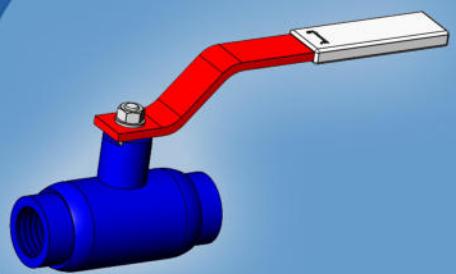
## 11с76п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

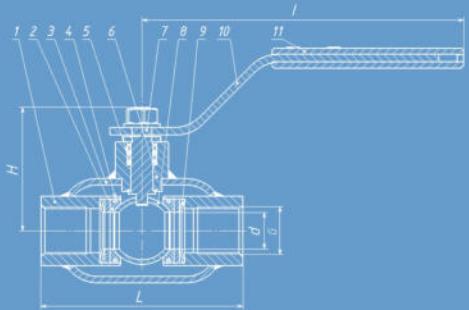
РЕЗЬБА / РЕЗЬБА

Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	G, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	13	1/2	135	70	0,7
20	4,0 (40)	20	3/4	135	70	0,9
25	4,0 (40)	24	1	135	80	1,1
32	4,0 (40)	28	1 1/4	155	85	1,5
40	4,0 (40)	37	1 1/2	155	90	2,0
50	4,0 (40)	48	2	170	100	3,8
65	2,5 (25)	65	2 1/2	190	135	4,6
80	2,5 (25)	75	3	200	140	7,0
100	2,5 (25)	98	4	240	190	11,9



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - муфтовое, по ГОСТ 6357-81

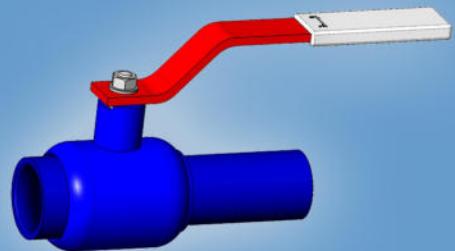
Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с77п

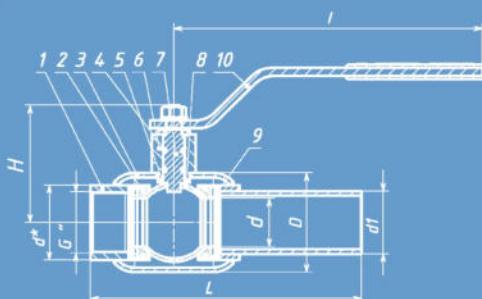
ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
РЕЗЬБА / СВАРКА  
Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	d*, мм	d1, мм	G, мм	L, мм	Н, мм не более	Масса, кг (не более)
15		13	27	21,3	1/2	168	51	0,9
20		20	38	26,8	3/4	168	68	1,4
25		24	48	33,5	1	183	83	1,9
32	1,6 (16)	28	57	42,3	1 1/4	204	85	2,0
40	2,5 (25)	37	57	48	1 1/2	204	89,5	2,0
50	4,0 (40)	48	76	57	2	220	97,5	2,7
65		65	89	76	2 1/2	230	134	4,5
80		75	108	89	3	257	140	7,1
100		95	133	108	4	287	189	12,8

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка.

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Патрубок, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 201	AISI 304, AISI 201	12Х18Н10Т
9	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
2	Седло	Ф4К20		Ф4
4,5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
10	Ручка		Сталь 20	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - муфтовое, по ГОСТ 6357-81  
и под приварку - ГОСТ 16037-80

Строительная длина может быть изменена по заявке заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

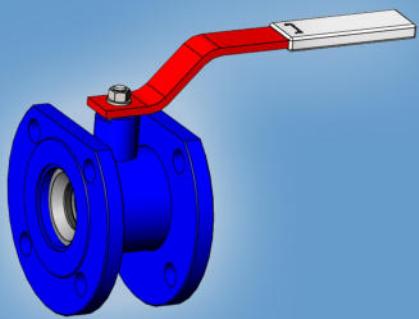
## 11с79п

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ

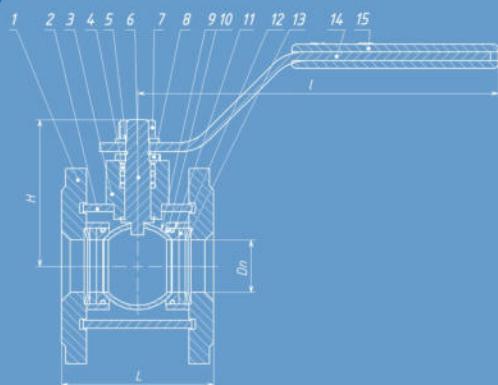
Ру: 1,6; 2,5 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	d1, мм	D, мм	D1, мм	n	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
50	1,6 (16)	37	18	160	125	4	90	90	5,5
80	1,6 (16)	65	18	195	160	4	120	133	8,7
100	1,6 (16)	100	18	215	180	8	230	140	13,7
150	1,6 (16)	125	22	280	240	8	280	210	31,0

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



1. Фланец;
2. Втулка,
3. Уплотнение штока,
4. Шток,
5. Шайба,
6. Шток,
7. Гайка,
8. Шайба стопорная,
9. Шар-пробка,
10. Седло,
11. Уплотнение седла,
12. Кольцо,
13. Пружина тарельчатая,
14. Ручка,
15. Наконечник.

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 201	AISI 304, AISI 201	12Х18Н10Т
2	Седло		Ф4	
4,5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
9	Ручка		Сталь 20	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа	1,6 / 2,5		
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое ГОСТ 12820-80

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

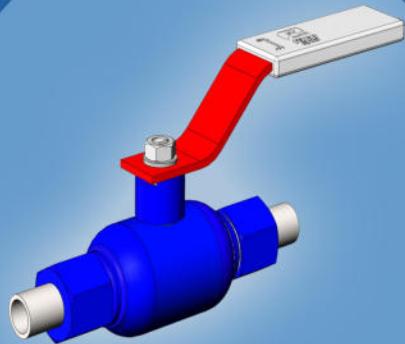
## 11с80п

ШТУЦЕРНЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

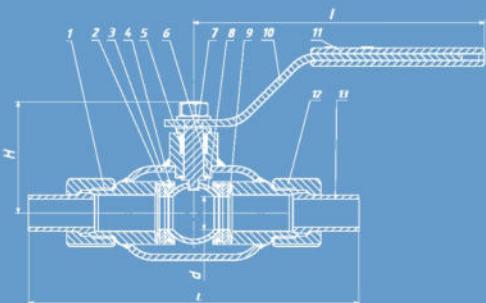
ШТУЦЕР / ШТУЦЕР

Ру: 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



DN, мм	РН, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10		10	180	70	0,7
15	1,6 (16)	15	200	70	0,7
20	2,5 (25)	20	200	70	0,9
25	4,0 (40)	24	216	80	1,1
32	6,3 (63)	30	225	85	1,5
40		37	241	90	2,0



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка,
12. Гайка накидная,
13. Штуцер.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0 / 6,3	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - штуцерное, по ГОСТ 5890-78

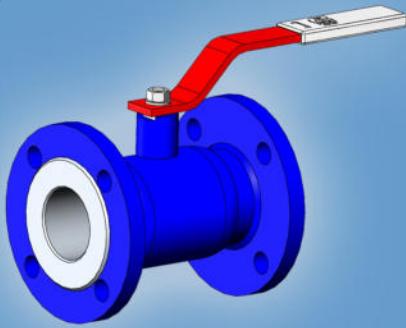
Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

## 11с82п

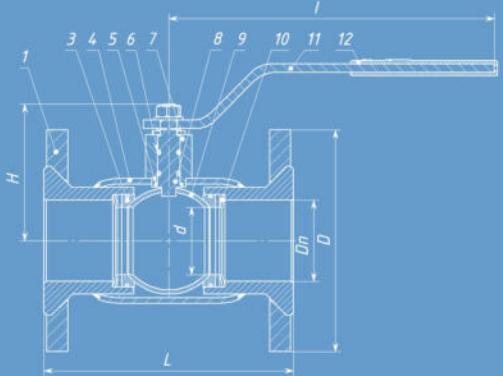
ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ  
с плавающими фланцами

ФЛАНЕЦ / ФЛАНЕЦ Ру: 1,6; 2,5; 4,0 МПа



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	4,0 (40)	15	95	120	75	1,9
20	4,0 (40)	20	105	140	75	2,6
25	4,0 (40)	25	115	140	80	3,4
32	4,0 (40)	32	135	165	85	4,7
40	4,0 (40)	37	145	165	90	5,5
50	4,0 (40)	48	160	180	100	7,5
65	1,6 (16)	65	180	200	135	10,0
80	1,6 (16)	75	195	210	140	12,5
100	1,6 (16)	100	215	230	190	18,5
125	1,6 (16)	125	245	356	210	32,0
150	1,6 (16)	150	280	394	235	44,0



1. Фланец,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	12Х18Н10Т
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г	65Г	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		Ф4
6	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011		A	
Давление условное, МПа		1,6 / 2,5 / 4,0	
Температура окружающей среды, °C	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Темперадура среды, °C	-40...+200	-60...+200	-40...+180

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Возможно изготовление кранов с фланцами по ГОСТ 33259-2015, ISO, DIN

Строительная длина может быть изменена по запросу заказчика

Управление ручное: рычагом или штурвалом, электрическими, пневматическими, пневмогидравлическими, электрогидравлическими и другими приводами.

# ЗАВОД ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ГЭСС-пром

ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЖКХ И НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРАНОВ ПО ЧЕРТЕЖАМ И ТЗ ЗАКАЗЧИКА  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИХ И УЗЛОВ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ



ООО "Стройкомплект"

424007, Российская Федерация, Республика Марий Эл,  
г. Йошкар-Ола, ул. Прохорова, д.45

Телефон/факс: (8362) 63-65-40

Телефон: (8362) 63-65-80 (отдел маркетинга и сбыта)

e-mail: [dp@g-p12.ru](mailto:dp@g-p12.ru)

web: [g-p12.ru](http://g-p12.ru)